

TEST LASER REPORT

Data	17/12/2013 12:15	NOTE		
MODELLO LASER	GEM 30A C 30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138389.50683			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,5uS			
1KHZ	T on = 10.8uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
25KHZ	60 min	Pmin: 38 W	Pmax: 42 W	Stabilità: 4,3%
1KHZ	10 min	Pmin: 39 W	Pmax: 43 W	Stabilità: 3,49 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
25KHZ		I ass: 10A	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 10A	V1: 48V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = ND			
30KHZ	T on = 1,5uS			
1KHZ	T on = 10,8uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: 25 KHz				
10 %		T on = 4uS	Pmin: 4,5W	Pmax: 6,5W
20 %		T on = 8uS	Pmin: 13,5W	Pmax: 14,5W
30 %		T on = 12uS	Pmin: 19W	Pmax: 20,5W
40 %		T on = 16uS	Pmin: 25W	Pmax: 26,5W
50 %		T on = 20uS	Pmin: 28W	Pmax: 29,5W
60 %		T on = 24uS	Pmin: 32W	Pmax: 33,5W
70 %		T on = 28uS	Pmin: 35W	Pmax: 36W
80 %		T on = 32uS	Pmin: 38W	Pmax: 39W
90 %		T on = 36uS	Pmin: 39W	Pmax: 41W
100 %		T on = 40uS	Pmin: 41,5	Pmax: 42W
VERIFICA FLUSSIMETRO		ND		
VERIFICA FLUSSO		ND		
CONTROLLO ANOMALIE		ND		
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 25khz				
180mm		X : 4,4mm	Y : 4,5mm	
105mm		X : 4,1mm	Y : 3,8mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	180 mm			
DIAMETRO	3,3 mm			
POTENZA RILEVATA	36 W			

Collaudo eseguito da

Tony