

PROCEDURA TEST LASER				
Data	12/02/2013 11:17	NOTE		
MODELLO LASER	GEM 30A	Montato su macchina DCC4A19VK05L6		
SERIAL NUMBER	1025720			
GRUPPO RF				
SERIAL NUMBER				
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on = 388nS			
1KHZ	T on =			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ		Pmin:	Pmax:	Stabilità:
30KHZ	10 min a 25 KHz	Pmin: 33	Pmax: 37	Stabilità: 5.18%
1KHZ		Pmin:	Pmax:	Stabilità:
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
30KHZ	25KHz	I ass: 10.1A	V1: 48.05V	V2:
1KHZ		I ass:	V1:	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
180 mm		X : 3.95	Y : 3.95	
85 mm		X : 3.12	Y : 3.12	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Andrea S.