

PROCEDURA TEST LASER				
				NOTE
MODELLO LASER	GEM-30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138388.20583			
GRUPPO RF				
SERIAL NUMBER				
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
25KHZ	T on = 2.25 uS			
1KHZ	T on = 24 uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
25KHZ	60 min	Pmin: 24 W	Pmax: 28 W	Stabilità: 7.50 %
1KHZ	10 min	Pmin: 24 W	Pmax: 29 W	Stabilità: 8.19 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
25KHZ		I ass: 10.8 A	V1: V	V2:
1KHZ		I ass: 11 A	V1: V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on =			
25KHZ	T on = 2.25 uS			
1KHZ	T on = 24 uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
180mm		X : 4.92mm	Y : 5.3mm	
900mm - 3000mm		X :	Y : mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony