

PROCEDURA TEST LASER				
			NOTE	
MODELLO LASER	C 30A - GEM 30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138389.41426			
GRUPPO RF				
SERIAL NUMBER				
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on = 1.25uS a 25KHz			
1KHZ	T on = 12uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
30KHZ - 25KHZ	1 ora a 25KHz	Pmin: 34 W	Pmax: 39 W	Stabilità: 4.22 %
1KHZ	10 min	Pmin: 36 W	Pmax: 39 W	Stabilità: 3.78 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
30KHZ - 25KHZ		I ass: 10.5 A	V1:	V2:
1KHZ		I ass: 10.5 A	V1:	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on = 1.25uS a 25KHz			
1KHZ	T on = 12uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 600 - 800 - 3000 mm				
FREQUENZA 50KHZ		X :	Y :	
FREQUENZA 30KHZ - 25KHZ		X :	Y :	
FREQUENZA 1KHZ		X : 4.60mm	Y : 4.60mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	180 mm			
DIAMETRO	3,3 mm			
POTENZA RILEVATA	34.5 W			

Collaudo eseguito da

Tony