

PROCEDURA TEST LASER				
Data	31/01/2014 12:03		NOTE	
MODELLO LASER	GEM-30A - C30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138389.50110			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,3uS			
1KHZ	T on = 12uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
25KHZ	60 min	Pmin: 38 W	Pmax: 45 W	Stabilità: 4,43%
1KHZ	10 min	Pmin: 41 W	Pmax: 45 W	Stabilità: 4,15%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
25KHZ		I ass: 11,5 A	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 11,9 A	V1: 48V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = ND			
30KHZ	T on = 1,3uS			
1KHZ	T on = 11uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
20 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
30 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
40 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
50 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
60 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
70 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
80 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
90 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
100 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 25KHz				
180mm		X : 4,95mm	Y : 4,95mm	
800mm		X : 6,9mm	Y : 7,4mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	180 mm			
DIAMETRO	3,3 mm			
POTENZA RILEVATA	38 W			

Collaudo eseguito da

Tony