

PROCEDURA TEST LASER				
Data	30/01/2014 16:20		NOTE	
MODELLO LASER	GEM-30A - C30A			
SERIAL NUMBER	BTH.1139867.50151			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,5uS			
1KHZ	T on = 15uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
25KHZ	60 min	Pmin: 34 W	Pmax: 38 W	Stabilità: 4,2%
1KHZ	10 min	Pmin: 34 W	Pmax: 38 W	Stabilità: 5,2%
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
25KHZ		I ass: 10,5A	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 10,5A	V1: 48V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = ND			
30KHZ	T on = 1,4 uS			
1KHZ	T on = 15uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
20 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
30 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
40 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
50 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
60 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
70 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
80 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
90 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
100 %		T on = ND	Pmin: ND	Pmax: ND
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 25KHz				
180mm		X : 4,7mm	Y : 4,8mm	
800mm		X : 7mm	Y : 7,8mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	180 mm			
DIAMETRO	3,3 mm			
POTENZA RILEVATA	33 W			

Collaudo eseguito da

Tony