

| PROCEDURA TEST LASER | | | | |
|---|-------------------|------------------------------------|--------------|------------------|
| Data | 18/09/2013 11:47 | | NOTE | |
| MODELLO LASER | C-40 - Gem 40 | | | |
| SERIAL NUMBER | BTH.1138405.30435 | | | |
| | | | | |
| GRUPPO RF | ND | | | |
| SERIAL NUMBER | ND | | | |
| | | | | |
| TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO | | | | |
| 50KHZ | T on = ND | | | |
| 25KHZ | T on = 1,5uS | | | |
| 1KHZ | T on = 14.6uS | | | |
| ESECUZIONE TEST | | | | |
| 50KHZ | 10 min | Pmin: ND | Pmax: ND | Stabilità: ND |
| 25KHZ | 60 min | Pmin: 51W | Pmax: 56W | Stabilità: 3,80% |
| 1KHZ | 10 min | Pmin: 51W | Pmax: 56W | Stabilità: 3,84% |
| VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA | | | | |
| 50KHZ | | I ass: ND | V1: ND | V2: ND |
| 25KHZ | | I ass: 12,5A | V1: | V2: |
| 1KHZ | | I ass: 13 A | V1: | V2: |
| TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO | | | | |
| 50KHZ | T on = ND | | | |
| 25KHZ | T on = 1.5uS | | | |
| 1KHZ | T on = 12 uS | | | |
| TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: 25 KHz | | | | |
| 10 % | | T on = 4 uS | Pmin: 6,5 W | Pmax: 7,5 W |
| 20 % | | T on = 8 uS | Pmin: 15,5 W | Pmax: 16,5 W |
| 30 % | | T on = 12 uS | Pmin: 23 W | Pmax: 24,5 W |
| 40 % | | T on = 16 uS | Pmin: 29 W | Pmax: 31 W |
| 50 % | | T on = 20 uS | Pmin: 35 W | Pmax: 36,5 W |
| 60 % | | T on = 24 uS | Pmin: 40 W | Pmax: 41 W |
| 70 % | | T on = 28 uS | Pmin: 45 W | Pmax: 46 W |
| 80 % | | T on = 32 uS | Pmin: 48 W | Pmax: 49 W |
| 90 % | | T on = 36 uS | Pmin: 51 W | Pmax: 52,5 W |
| 100 % | | T on = 40 uS | Pmin: 55 W | Pmax: 56 W |
| VERIFICA FLUSSIMETRO | | ND | | |
| VERIFICA FLUSSO | | ND | | |
| CONTROLLO ANOMALIE | | APPENA ACCESO LAMPEGGIAVA LASER OK | | |
| CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm | | | | |
| FREQUENZA 25khz | | | | |
| 180mm | | X : 6.1mm | Y: 6.1mm | |
| 1000mm | | X : 8.28mm | Y: 7.85mm | |
| VERIFICA PIN HOLE | | | | |
| DISTANZA | 180 mm | | | |
| DIAMETRO | 4,7 mm | | | |
| POTENZA RILEVATA | 50 W | | | |

Collaudo eseguito da

Tony