

<b>PROCEDURA TEST LASER</b>				
Data	06/05/2014 15:36		NOTE	
MODELLO LASER	C-40A - GEM 40A			
SERIAL NUMBER	BTH.1138405.54719			
GRUPPO RF	ND			
SERIAL NUMBER	ND			
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO</b>				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,3uS			
1KHZ	T on = 11,5uS			
<b>ESECUZIONE TEST</b>				
50KHZ	10 min	Pmin: ND	Pmax: ND	Stabilità: ND
25KHZ	60 min	Pmin: 49W	Pmax: 53W	Stabilità: 3,51%
1KHZ	10 min	Pmin: 50W	Pmax: 54W	Stabilità: 3,48%
<b>VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA</b>				
50KHZ		I ass: ND	V1: ND	V2:
25KHZ		I ass: 12,5	V1: 48V	V2:
1KHZ		I ass: 12,5	V1: 48V	V2:
<b>TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO</b>				
50KHZ	T on = ND			
25KHZ	T on = 1,2uS			
1KHZ	T on = 11,5uS			
<b>TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: 25 KHz</b>				
10 %		T on = 4uS	Pmin: 6,5W	Pmax: 7,5W
20 %		T on = 8uS	Pmin: 15W	Pmax: 16W
30 %		T on = 12uS	Pmin: 22W	Pmax: 23W
40 %		T on = 16uS	Pmin: 28W	Pmax: 29W
50 %		T on = 20uS	Pmin: 33W	Pmax: 34W
60 %		T on = 24uS	Pmin: 38W	Pmax: 39W
70 %		T on = 30uS	Pmin: 43W	Pmax: 44W
80 %		T on = 34uS	Pmin: 46W	Pmax: 47W
90 %		T on = 38uS	Pmin: 49W	Pmax: 50W
100 %		T on = 42US	Pmin: 52W	Pmax: 53W
<b>VERIFICA FLUSSIMETRO</b>				
<b>VERIFICA FLUSSO</b>				
<b>CONTROLLO ANOMALIE</b>				
<b>CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm</b>				
FREQUENZA 25KHZ				
700mm		X : 8mm	Y : 7mm	
180mm		X : 5,5mm	Y : 5,5mm	
<b>VERIFICA PIN HOLE</b>				
DISTANZA	180 mm			
DIAMETRO	3,6 mm			
POTENZA RILEVATA	43 W			

Collaudo eseguito da .....

Tony