

PROCEDURA TEST LASER				
Data	07/03/2013 12:40		NOTE	
MODELLO LASER	C55-A			
SERIAL NUMBER	BTH.1073149.32990			
GRUPPO RF	N.D			
SERIAL NUMBER	N.D			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
25KHZ	T on = 1 uS			
1KHZ	T on = 8.8 uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: n.d	Pmax: n.d	Stabilità: n.d
25KHz	60 min	Pmin: 75 W	Pmax: 79 W	Stabilità: 2 %
1KHZ	10 min	Pmin: 76 W	Pmax: 80 W	Stabilità: 2.47 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: n.d	V1: n.d	V2: n.d
25KHZ		I ass: 20 A	V1: 48.1 V	V2: n.d
1KHZ		I ass: 20 A	V1: 48.1 V	V2: n.d
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = n.d			
25KHZ	T on = 1.2 uS			
1KHZ	T on = 8.6 uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO	n.d			
VERIFICA FLUSSO	n.d			
CONTROLLO ANOMALIE	n.d			
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 25Khz				
800mm		X : 8.33mm	Y : 8.76mm	
180mm		X : 5.47mm	Y : 5.42mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA	n.d mm			
DIAMETRO	mm			
POTENZA RILEVATA	W			

Collaudo eseguito da

Tony