

PROCEDURA TEST LASER				
Data	11/06/2013 11:08		NOTE	
MODELLO LASER	E-400			
SERIAL NUMBER	ET54327			
GRUPPO RF	RF MODULE 4 PA			
SERIAL NUMBER	EA3178			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on = 800 nS			
30KHZ	T on = 1,2 uS			
1KHZ	T on = 5,8 uS			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin: 508 W	Pmax: 564 W	Stabilità: 6,25 %
30KHZ	60 min	Pmin: 515 W	Pmax: 575 W	Stabilità: 5,75 %
1KHZ	10 min	Pmin: 550 W	Pmax: 597 W	Stabilità: 4,99 %
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass: 145 A	V1: 48.2 V	V2:
30KHZ		I ass: 147 A	V1: 48.2 V	V2:
1KHZ		I ass: 153 A	V1: 48.2 V	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on = 800 nS			
30KHZ	T on = 1 uS			
1KHZ	T on = 5,6 uS			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on = 3,4uS	Pmin: 90W	Pmax: 94W
20 %		T on = 6,8uS	Pmin: 236W	Pmax: 240W
30 %		T on = 10uS	Pmin: 340W	Pmax: 346W
40 %		T on = 13,4uS	Pmin: 415W	Pmax: 420W
50 %		T on = 16.8uS	Pmin: 506W	Pmax: 516W
60 %		T on = 19.6uS	Pmin: 555W	Pmax: 565W
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X : 19mm	Y: 18,55mm	
180mm		X : 15,75mm	Y: 15,73mm	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony