

PROCEDURA TEST LASER				
			NOTE	
MODELLO LASER	K-250	TEST 180 MIN CONTINUO 2		
SERIAL NUMBER	HB47129			
GRUPPO RF	QUAD RF AMP			
SERIAL NUMBER	RA20808			
TEMPO EMISSIONE LASER A FREDDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ - 25KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
ESECUZIONE TEST				
50KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
30KHZ	1 ora	Pmin: 286W	Pmax: 301W	Stabilità: 3.47%
1KHZ	10 min	Pmin:	Pmax:	Stabilità:
VERIFICA ASSORBIMENTI E TENSIONI A PIENA POTENZA				
50KHZ		I ass:	V1:	V2:
30KHZ		I ass: 85A	V1: 48.07V	V2:
1KHZ		I ass:	V1:	V2:
TEMPO EMISSIONE LASER A CALDO				
50KHZ	T on =			
30KHZ	T on =			
1KHZ	T on =			
TEST LINEARITA' POTENZA - FREQUENZA: KHz				
10 %		T on =	Pmin:	Pmax:
20 %		T on =	Pmin:	Pmax:
30 %		T on =	Pmin:	Pmax:
40 %		T on =	Pmin:	Pmax:
50 %		T on =	Pmin:	Pmax:
60 %		T on =	Pmin:	Pmax:
70 %		T on =	Pmin:	Pmax:
80 %		T on =	Pmin:	Pmax:
90 %		T on =	Pmin:	Pmax:
100 %		T on =	Pmin:	Pmax:
VERIFICA FLUSSIMETRO				
VERIFICA FLUSSO				
CONTROLLO ANOMALIE				
CONTROLLO DIMENSIONE SPOT A DISTANZA 180 - 900 - 3000 mm				
FREQUENZA 30khz				
3000mm		X :	Y:	
105mm		X :	Y:	
VERIFICA PIN HOLE				
DISTANZA			mm	
DIAMETRO			mm	
POTENZA RILEVATA			W	

Collaudo eseguito da

Tony